



ABENA®

Industrie agro-alimentaire

Rejoignez un monde de solutions



Nous sommes là pour vous aider à atteindre vos objectifs

Nous nous sommes donné pour mission de faciliter le travail dans les industries agro-alimentaires. Nous nous efforçons de dépasser les attentes et de vous aider à faire mieux sur des lignes de production qui sont des environnements parfois humides, chauds ou froids, et ce pendant de longues heures de travail. Nous voulons vous aider aussi bien en termes de produits que de services.

La marque ABENA est considérée comme une marque de qualité et garantit notre engagement envers chaque produit que nous fournissons, nous fabriquons ou nous vendons. Notre marque est un symbole des valeurs fondamentales sur lesquelles notre entreprise et nos opérations quotidiennes

sont fondées. Ces valeurs - confiance, équité et coopération - sont caractéristiques de notre culture d'entreprise et imprègnent toutes nos activités.

Cela signifie que vous pouvez toujours compter sur ABENA en tant que partenaire responsable, fiable et professionnel. Comprendre vos besoins est notre priorité absolue - et c'est pourquoi nous travaillons continuellement au développement d'un assortiment qui tient compte à la fois des utilisateurs et de vos objectifs.

Nous sommes impatients de travailler avec vous.



Confiance



Équité



Coopération



Quelques chiffres sur ABENA

- +2000 employés
- Sites de production au Danemark, en France et en Suède
- Filiales dans 23 pays
- Plus de 90 pays d'exportation
- Plus de 38 000 produits
- 738 millions d'EUR de chiffre d'affaires (2022/2023)

Qui est ABENA ?

ABENA est un fabricant et distributeur danois qui compte plus de 2000 employés et opère sur plus de 90 marchés dans le monde.

En raison de notre solide héritage et de notre expertise approfondie de l'industrie, ABENA est un partenaire de confiance qui aide ses clients à développer leur activité. Notre siège social est situé à Aabenraa, au Danemark, mais nous avons aussi des filiales dans 23 pays. Grâce à un engagement en faveur d'un approvisionnement responsable,

nous veillons à ce que tous nos produits soient fabriqués de manière éthique. Nous gardons un contrôle total sur la chaîne d'approvisionnement en ayant nos propres employés en poste sur les sites d'approvisionnement au lieu de dépendre d'agents externes.

Notre vaste réseau d'entrepôts à travers l'Europe offre des avantages tels que le regroupement des volumes et la garantie de livraison dans les temps.

Notre chaîne d'approvisionnement structurée au niveau mondial nous permet de:

- Garder un contrôle total sur l'ensemble de la chaîne de valeur.
- Utiliser le savoir-faire local pour trouver la bonne qualité au bon prix.
- Effectuer et assurer un contrôle qualité local.
- Livrer de manière fiable et cohérente : l'avantage du regroupement des volumes.
- Proposer des produits fiables dans le domaine des gants et des vêtements de protection.





Pourquoi choisir ABENA ?

Nous sommes votre partenaire mondial et nous nous efforçons de répondre à vos besoins spécifiques dans vos industries agro-alimentaires.

Nous essayons de rendre le travail dans ces environnements difficiles aussi simple et économe en ressources que possible. Notre objectif est de vous offrir la meilleure expérience et les bons produits à des prix justes, livrés dans les temps.

Avec ABENA comme partenaire et fournisseur privilégié :

- Vous pouvez compter sur notre expertise en matière de produits et être sûr d'en avoir pour votre argent.
- Nous vous assurons que les certificats et les normes sont toujours respectés.
- Vous trouverez un partenaire orienté vers les solutions qui met l'accent sur la coopération pour définir l'assortiment optimal pour votre entreprise.

Tout ce dont vous avez besoin en un seul endroit

Avec ABENA, vous n'achetez pas seulement un produit, vous avez accès à de nombreux spécialistes produits dévoués avec des années d'expertise, plus de 38 000 produits de haute qualité, toute la documentation requise et bien plus encore.

L'offre d'ABENA vous permet d'acheter facilement tout ce dont vous avez besoin en un seul et même lieu, afin de garantir une qualité constante sur tous vos sites de production.

Nous avons rassemblé les best-sellers de l'agro-alimentaire. Vous trouverez une large gamme de produits et de solutions aussi bien en gants qu'en équipements de protection individuelle.

Contact facile : nous sommes une entreprise mondiale avec des filiales établies dans 23 pays, ainsi notre service clientèle est à votre disposition, que ce soit au niveau local ou international.

Découvrez nos solutions pour l'industrie agro-alimentaire.





Des produits dignes de confiance

Nous savons à quel point il est important de contrôler l'hygiène et la sécurité dans l'agro-alimentaire. Par conséquent, nos produits sont conformes aux normes les plus élevées pour répondre aux réglementations strictes.

Comprenant que l'industrie agro-alimentaire est rigoureuse, nous fournissons des produits robustes et durables. Selon la tâche à accomplir, différentes qualités de gants et de vêtements de protection peuvent être nécessaires.

Par exemple, nous proposons des vêtements de protection avec différents niveaux d'épaisseur pour répondre à tout type d'utilisation, des matériaux légers pour les tâches simples aux matériaux plus épais pour les travaux impliquant des niveaux de protection plus élevés.

Nous vous aidons à trouver les produits et les solutions adaptés à vos besoins, en proposant des produits fiables dans les domaines suivants :

- Gants
- Équipement de protection individuelle (EPI)



Des gants pour tous les besoins

Évaluez vos besoins et choisissez le bon gant.

Nous savons que sur les lignes de production agro-alimentaire, les mains et les doigts sont très exposés ainsi il est primordial de trouver le bon gant pour chaque tâche.

Le bon gant pour la bonne tâche

Pour savoir quel gant choisir, vous devez connaître votre objectif et vos besoins spécifiques.

Chez ABENA, nous recommandons à nos clients de tenir compte de:

- Contact avec des produits chimiques ou des micro-organismes
- Protection adéquate contre le froid/la chaleur, les coupures, l'usure et les déchirures
- Exigences en matière de confort
- Besoin d'une sensibilité tactile accrue
- Nécessité d'une bonne prise en main en toute sécurité
- Marquage CE et/ou autres homologations de sécurité
- La bonne taille.

Choisissez l'étiquette qui convient à votre objectif

La manipulation des aliments implique une grande attention à la sécurité ainsi qu'à l'hygiène. De plus, il est essentiel d'avoir de la documentation pour prouver que les produits choisis répondent aux normes requises.

De nombreuses situations de travail nécessitent l'utilisation de gants dans la production alimentaire, comme le contact direct avec des aliments, la manipulation de produits surgelés et le travail dans des environnements chauds.

Chaque cas exige des gants aux propriétés uniques qui doivent répondre aux normes de sécurité et d'hygiène requises.

Évaluez vos besoins dans les niveaux de risque I, II et III ou recherchez les normes EN qui encadrent l'utilisation de vos gants.

Contactez votre commercial local
pour connaître notre gamme
complète de gants.





PENSEZ-Y: Sur notre site web, vous trouverez une description des niveaux de risque 1, 2 et 3 ainsi qu'un aperçu des différentes normes : www.abena-frantex.fr/gloves-for-industries-2024

A woman wearing a blue hairnet, a blue protective suit, and blue gloves is working in a meat processing plant. She is focused on cutting a piece of meat on a white cutting board. In the background, several pieces of meat are hanging from hooks. The scene is brightly lit, emphasizing the cleanliness of the environment.

Le saviez-vous ?

L'hygiène pour vous et votre environnement

Une personne normale et en bonne santé émet environ 5 000 bactéries par minute en perdant des cellules de peau mortes. Nous perdons également en moyenne 40 à 130 cheveux par jour à un rythme constant.

Le code couleur prévient la contamination croisée

Standardisez vos processus de qualité internes et respectez les normes des meilleures pratiques avec des vêtements de protection de différentes couleurs.

Équipement de protection individuelle (EPI)

Protégez votre production et vos employés pendant qu'ils travaillent.

Il est essentiel de fournir aux employés des vêtements qui assurent leur sécurité, de la tête aux pieds, afin d'éviter que les produits ou les personnes ne soient en situation de risque.

Dans l'assortiment d'ABENA, vous trouverez des équipements pour tous les domaines d'activité. Nous mettons l'accent sur la sécurité ainsi que sur le confort et le bien-être, qui peuvent contribuer à une qualité de vie professionnelle plus longue, plus sûre et plus saine.

Protection de la tête aux pieds

Chez ABENA, vous trouverez des équipements de protection individuelle pour l'ensemble du corps et toutes les étapes de votre production.

Vêtements de protection – habillez vos employés pour relever tous les défis

Dans notre assortiment, vous trouverez des tabliers jetables ainsi que des vêtements de travail confortables, légers et durables pour que le travail puisse être effectué rapidement et sans entrave.

Les produits sont conformes aux réglementations HACCP et donc à des environnements aux normes d'hygiène élevées. Nous proposons des vêtements de sécurité homologués pour le travail avec des produits chimiques, de la poussière et de la saleté. En résumé, nous fournissons à votre industrie tout ce dont vous avez besoin :

- Manchettes
- Blouses
- Sur-chaussures
- Vêtements pour visiteurs
- Vêtements de sécurité (combinaisons, tabliers)
- Charlottes et cagoules de différentes couleurs.
- Cache-barbes



Contactez votre commercial local pour connaître notre gamme complète de vêtements de protection.

Votre partenaire professionnel en matière de durabilité

Qu'est-ce qui est le plus important pour vous lorsque l'on vous parle de durabilité ?

La réponse peut différer d'une personne à l'autre – d'une entreprise à l'autre – et il peut parfois être difficile de verbaliser comment atteindre la vision durable de votre entreprise.

Avec une attention accrue portée à la réduction des ressources utilisées et aux émissions de CO₂, il n'a jamais été aussi pertinent d'agir de manière durable.

ABENA est votre partenaire responsable, y compris en matière de durabilité. Nous avons de nombreuses années d'expérience dans le domaine et nous trouverons avec vous les solutions adaptées à vos besoins.

Nous cherchons constamment à dépasser vos attentes en travaillant à l'amélioration de notre assortiment en termes de fonctionnalité et de confort. Cela nous permet également de livrer à de meilleurs prix et de minimiser notre impact environnemental.

Nos engagements pour 2030

Avec plus de 20 ans de travail dévoué pour façonner un avenir meilleur, la durabilité n'est pas quelque chose de nouveau pour nous – et nous maintenons nos efforts.

Nous nous employons à soutenir les 17 objectifs de développement durable des Nations Unies et avons fixé trois objectifs climatiques ambitieux que nous nous efforçons d'atteindre d'ici 2030. De plus, nous sommes signataires du Pacte mondial des Nations Unies et membres d'amfori BSCI, vous pouvez donc compter sur nous en tant que partenaire responsable.

Les Objectifs de Développement Durable 2030 d'ABENA



Nous voulons minimiser notre consommation d'énergie, réduire les émissions de CO₂ et passer à des sources d'énergie renouvelables dans l'ensemble de nos sites de production et bureaux.



Nous voulons garantir des conditions de travail sûres et équitables pour nos employés et ceux de nos fournisseurs.



Nous voulons minimiser notre impact environnemental et limiter les déchets grâce à une démarche d'économie circulaire.



Nous voulons préserver la biodiversité sur Terre et prévenir l'extinction d'espèces due aux activités humaines.

Objectifs climatiques d'ABENA à l'horizon 2030



D'ici 2030, nous voulons que 70 % de nos produits contiennent au moins 50 % de matières premières biosourcées ou recyclées.



Nous voulons réduire les émissions de CO₂ de nos sites de production et de nos bureaux.



Nous voulons qu'une grande majorité de nos produits soient éco-labellisés.



En savoir plus sur nos objectifs ambitieux pour 2030.
www.abena-frantex.fr/nos-dernieres-initiatives

Nous sommes engagés envers la qualité

Vous pouvez faire confiance à notre documentation réglementaire et à nos certifications.

La sécurité des livraisons et le contrôle de la qualité sont cruciaux pour une bonne collaboration.

Les aliments entrent en contact avec de nombreux matériaux et objets pendant la production, la transformation, le stockage et la préparation avant d'atteindre la table.

Chez ABENA, nous voulons nous assurer que nos clients disposent des meilleures conditions pour réussir, avec un niveau élevé de sécurité alimentaire.

Lorsque nous approvisionnons nos produits pour l'industrie agro-alimentaire, nous nous positionnons en tant qu'experts internationaux dans la mise en œuvre de contrôles qualité précis.

C'est un travail que nous pouvons faire uniquement parce que nous privilégions une présence locale dans tout les coins du monde grâce à 40 acheteurs ABENA. Ils ont tous une connaissance approfondie de la langue locale, des conditions de travail, de la politique locale, de la culture et de l'économie de chaque pays.

Notre présence locale dans le monde vous offre les avantages suivants :

- Nous achetons directement auprès du fabricant en fonction de vos besoins.
- Nous utilisons le savoir-faire local pour trouver la meilleure qualité au meilleur prix.
- Nous effectuons un contrôle qualité local.
- Nous pensons qu'une solution produit unique et bien documentée aura un impact positif et fort sur votre entreprise et votre marque.

Contrôle de la qualité, traçabilité et documentation complète

Chez ABENA, il est très important pour nous d'être fiable et digne de confiance envers nos clients. En tant qu'entreprise, nous mettons constamment l'accent sur le contrôle de la qualité, la traçabilité et une documentation réglementaire complète.



